

150.37.316

ГОСТ 219-68 форма 1
√Rz80

150.37.053-1А

Справ. №

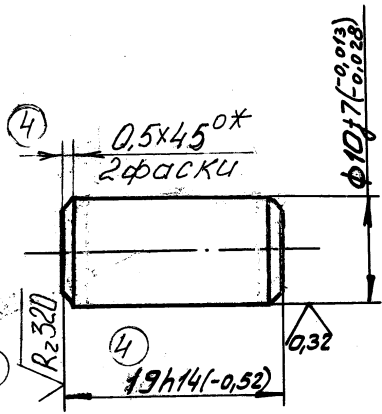
Подп. и дата

Рис. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



хранения ОЖЕ (очень жесткая), группа II, вариант барьерной упаковки ВУ-4;

гарантийный срок консервации - 5 лет;

в) Упаковать в ящики по ГОСТ 1065-72 с дополнительной маркировкой согласно требованию „заказ-наряда“

4. Допускается материал: сортамент 11, 11.5, 12 ГОСТ 7417-75; Сталь 45Х ГОСТ 4543-71.

5* Размер обеспеч. инстр.

Восстановленный подлинник. №1
③ 1. НРС 42...57.

2. Центровые отверстия не допускаются.

② 3. При поставке деталей в запчасть:

а) маркировать наименование или товарный знак предприятия и обозначение детали на бирке 3524, привязываемой к детали (или связке деталей);

б) поверхности, не имеющие защитных покрытий, должны быть законсервированы по ГОСТ 9.014-78, категория условий хранения С (средняя), группа II, вариант барьерной упаковки ВУ-1;

гарантированный срок защиты детали без переконсервации - 1 год;

в) упаковать в ящики по ГОСТ 1584-77 с маркировкой по ГОСТ 14192-71;

г) правила приемки детали по ГОСТ 16768-71;

д) транспортирование и хранение детали по ГОСТ 15150-69;

е) срок гарантии детали - 24 месяца с начала эксплуатации трактора, но не более 4000 часов.

При экспортном и экспортно-тропическом исполнении (для запчастей) и для Т-155:

а) маркировать обозначение детали на бирке 534У-А, привязываемой к детали (или связке деталей);

б) поверхности, не имеющие защитных покрытий, должны быть законсервированы по ГОСТ 9.014-78, категория условий

ЕСКД

4	1501ПН-2569	28.01.77		
3	1501ПН-2474	12.08.70		
2	150-4132	29.04.81		
1	150-4892	18.06.71		
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Разраб.	Викреева	(подп.) 30.10.75		
Провер.	Якименко	(подп.) 30.10.75		
Т. контр.	Минаков	(подп.) 21.10.76		
Нач. п/отд.	Огий	(подп.) 01.11.75		
Н. контр.	Ковалевский	(подп.) 24.03.77		
Утв.	Лобина	(подп.) 24.03.77		

47 6519 0802 150.37.316

Клапан переборной

Литера	АВ	Масса	0,017	Масшт.	2:1
Лист		Листов	1		

10.5.12 ГОСТ 7417-75
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

ГСКБ (ХТЗ)

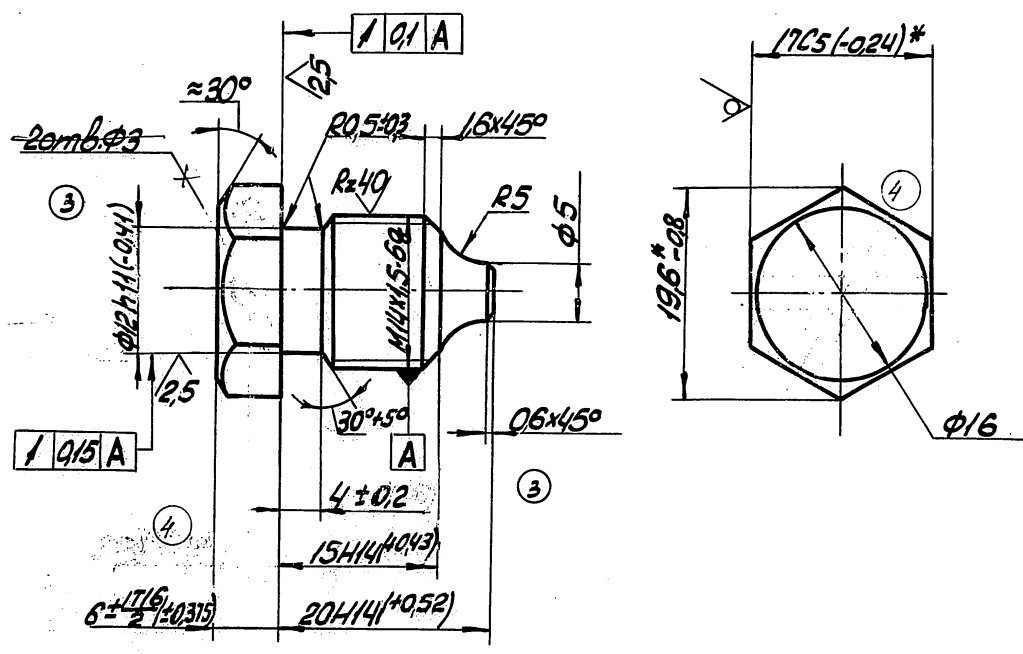
20865 Подл. 16.11.77

Восстановленный подлинник №

R280 (M)

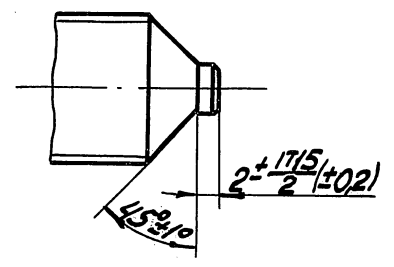
150.37.372

Изм. № подл. 120855 Ил. 16/1/77
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата
 Справ. №
 150.37.053-1А
 Перв. примен.



1. Допускается изготовление детали из стали марок 35 ГОСТ 1050-74 и А12 ГОСТ 1414-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT7}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.
4. Покрытие ЦНХр.

ВАРИАНТ



4	150 ГПН-2555	Имя	5.12.19	47 6519 0858	150.37.372
3	150 П-1284	Имя	12.88		
2	150-4830	п.п.	20582		
Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка малая	
Разраб.	Скрыпник	п.п.	30.07.75	Лит.	А 0,03
Пров.	Якименко	п.п.	30.07.75	Масса	2:1
Т. контр.	Ильменок	п.п.	19.07.77	Масштаб	
Нач. отд.	Орлов	п.п.	14.11.77	Лист	
Н. контр.	Ковалевский	п.п.	23.02.77	Листов	/
Утв.	Колесова	п.п.	23.03.77	Шестигранник 17-5 ГОСТ 18560-78 40-25 ГОСТ 1050-74	

ГСКБ (ХТЗ)

150.37.373-2

Восстановленный подлинник №1

R280
✓(✓)

Перв. примен.
150.37.033-1А

Восстановлен с подлинника
вариант 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Справ. №

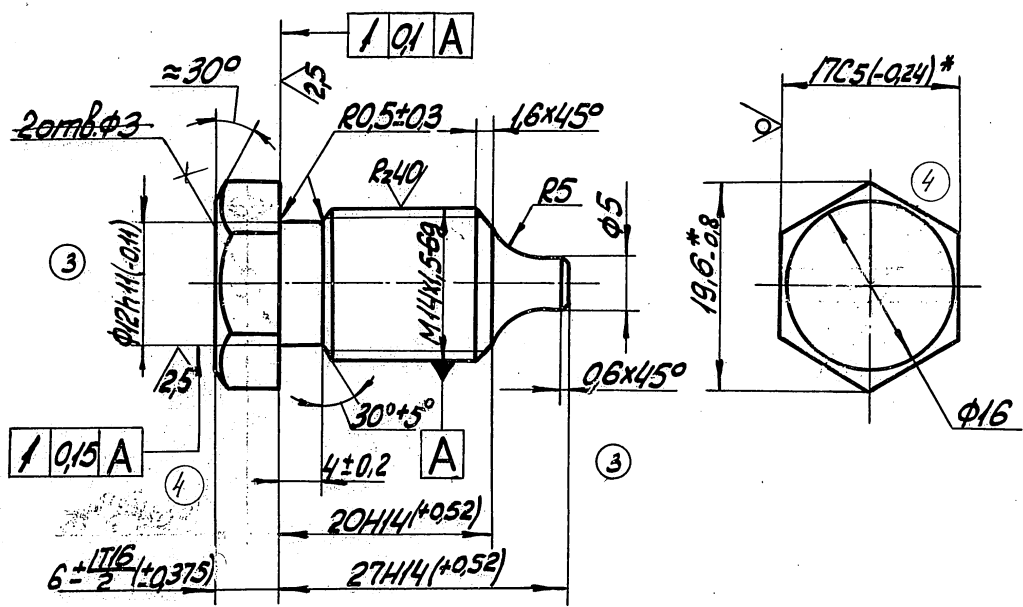
Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

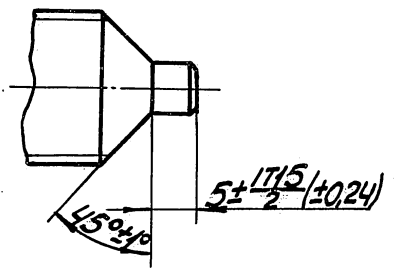
Подпись и дата

Изм. № подл.



1. Допускается изготовление детали из стали марок 35 ГОСТ 1050-74 и А12 ГОСТ 1414-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-н14, валов-н14, остальных-±1717/2.
- 3.* Размеры для справок.
4. Покрытие Ц9ХР.

Вариант



4	150ГПН-2555	Иванов	01.12.75	476519 0859	150.37.373-2
3	150ГГ-1284	Иванов	15.12.75		
2	150-4830	Иванов	20.08.75		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов	01.10.75	
Пров.	Иванов	Иванов	Иванов	01.10.75	
Т. контр.	Иванов	Иванов	Иванов	18.11.75	
Нач. бюро	Иванов	Иванов	Иванов	01.11.75	
Н. контр.	Иванов	Иванов	Иванов	23.03.76	
Утв.	Иванов	Иванов	Иванов	23.03.76	

Пробка средняя		Лит.	Масса	Масштаб
		A 0035		2:1
		Лист	Листов	
		Шестигранник 7-5ГОСТ8560-78		ГСКБ(ХТЗ)
		02БГОСТ105074		

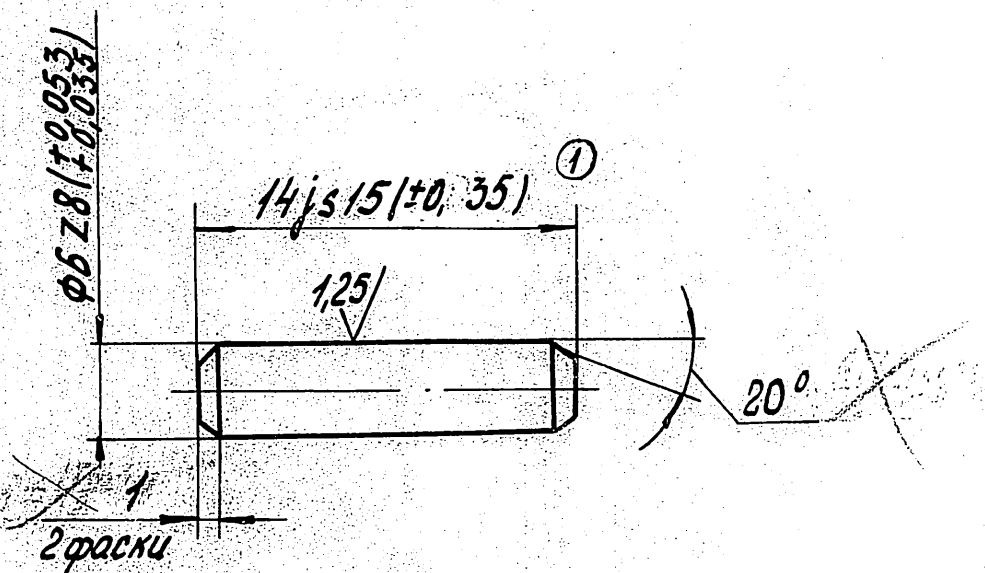
150.37.429-1

Rz40 (✓)

Перв. примен.

150.37.025-1/025-1

Справ. №



1. 40...44 HRCэ
2. Допускается материал сталь 40 ГОСТ 1050-74.

01. экз. в Машинном 30.08.84

Подпись и дата

Лист № 1

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

150А-717

150А-718 23.10.84

47 6519 7161

150.37.429-1

1	150А-718	А.С.Иванов	30.05.87
Изм.	Лист	№ документа	Подпись
Разработ.	ЛАПИНА	ЛАНУ	30.08.84
Пров.	СКРЫПНИК	УС	30.08.84
Т.контр.	СВЕРШОК	В.С.	
Н.контр.	ЛЕВИТАНУС	В.С.	30.08.84
Н.контр.	СТАМБОЛИ	В.С.	30.08.84
Утверд.	А.А.ДУДА	М.С.	30.08.84

Штифт

Сталь 45
ГОСТ 1050-74

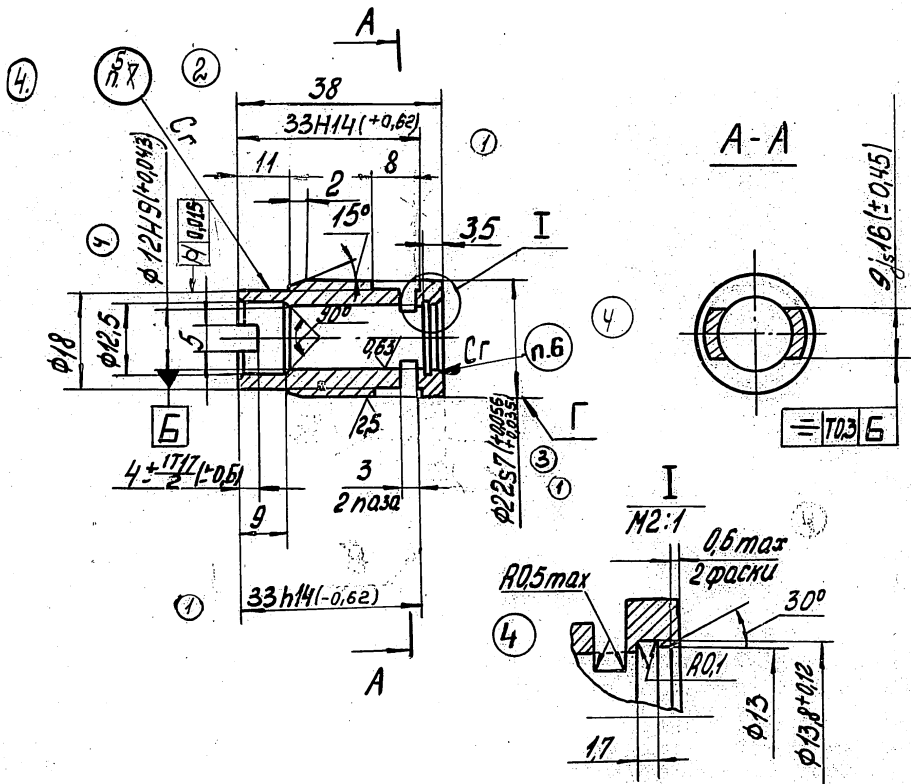
Лист	Масса	Масштаб
А	0,0034	2:1
Лист	Листов 1	
ГСКБ (ХТЗ)		

Восстановлен с подлинника
Изм. № дубл. Подпись и дата
Взам. инв. № 133634 подпись 27.08.84
Исправ. № 150А-717
Исправ. № 150.37.027-1/029-1
Исправ. примен. 150.37.603-1
Верх: Зубов / Анновский /

150.37.603-1

Восстановленный подлинник №1

Р240



1. Допускается материал Сталь 45Х ГОСТ4543-71.
2. 42...50 HRC±.
3. Острые кромки притупить радиусом не более 0,2 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14 валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$, угловых $\pm \frac{AT17}{2}$.
5. На поверхности В допускается след от фрезы глубиной не более 0,2 мм.
- 5.6. Поверхность Г по наибольшему диаметру разбить на три группы:
I гр. от 22,035 мм до 22,042 мм;
II гр. с в. 22,042 мм до 22,049 мм
III гр. с в. 22,049 мм до 22,056 мм
- 6.7. Маркировать номер группы шрифтом 5-Пр3 по ГОСТ 26.068-85.
6. По наименьшему диаметру Б, втулки делить на 2 группы:
I группа от 12,000 до 12,021;
II группа свыше 12,021 до 12,043.
- Маркировать номер группы шрифтом 5Пр3 по ГОСТ 26.068-85.

4	150ГГ-2372	Иван	02.10.84	47 6519 7168	150.37.603-1	
3	150ГГ-1268	Иван	01.11.84			
2	150А-865	Хуцел	20.05.84			
1	150А-864	Иван	17.05.88			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	
Разраб.	Жеребкина		5.04.84			
Пров.	Скрытский		05.04.84			
Т. контр.	Свершиш		05.04.84			
Нач. прот.	Левицкий		06.04.84			
Н. контр.	Цубовик		05.06.84			
Ув.	Авдула		26.06.84		Лист	Листов 1
					Сталь 40Х	ГСКБ (ХТЗ)
					ГОСТ 4543-71	

150.37.604

Справ. N° 150.37.025-1 / 026-1

Справ. N°

150A-718

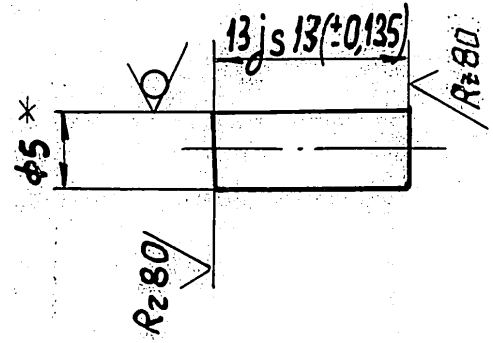
Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.



1. Допускается материал сталь А12 ГОСТ 1414-75.
2. HRC₂ 25...32
- 3.* Размер для справок.

47 6519 7653

150.37.604

УПОР

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,02	2:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Кацаренко	<i>[Signature]</i>	20.01.86
Пров.		Скрыпник	<i>[Signature]</i>	20.01.86
Т. контр.		Свершинок	<i>[Signature]</i>	
Н. п/огд.		Зеликовски	<i>[Signature]</i>	20.01.86
Н. контр.		Френкель	<i>[Signature]</i>	21.01.86
Утв.		Абдула	<i>[Signature]</i>	21.01.86

5-5 ГОСТ 7417-75
40-5-Н-В ГОСТ 1050-74

ГСКБ (ХТЗ)

М. Фрол. Овдоголр. 21.01.86

136298 от 15.01.86

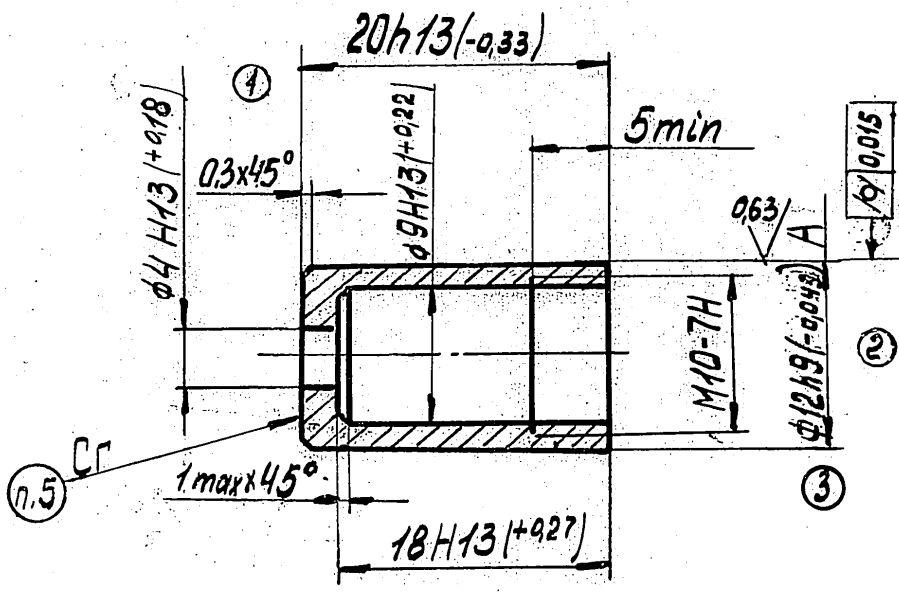
Формат А4

150.37.606

R_{2.40} (✓)

Перв. примен. 150.37.025-1/026-1

Справ. № 150А-717



1. Допускается материал Сталь 45Х ГОСТ 4543-71.
2. 42...50 HRCэ.
3. Острые кромки притупить радиусом не более 0,2 мм.
4. Допускается неполный профиль резьбы.
5. По наибольшему диаметру А, клапаны делить на 2 группы:

I группа от 11,957 до 11,978

II группа свыше 11,978 до 12,000.

Маркировать номер группы шрифтом 5Пр3 по ГОСТ 26.008-85.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 133566

3	150ГГ-2372	Воя	2.10.09
2	150ГГ-1268	Воя	11.11.89
1	150А-864	Воя	17.05.88
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Жеребкина	В.В.В.	28.03.84
Пров.	Скрытник	В.В.В.	05.04.84
Т. контр.	Свершук	В.В.В.	05.04.84
Н. прот.	Левитанец	В.В.В.	06.04.84
Н. контр.	Сталдали	В.В.В.	21.06.84
Утверд.	Абдула	В.В.В.	20.08.84

47 6519 7170

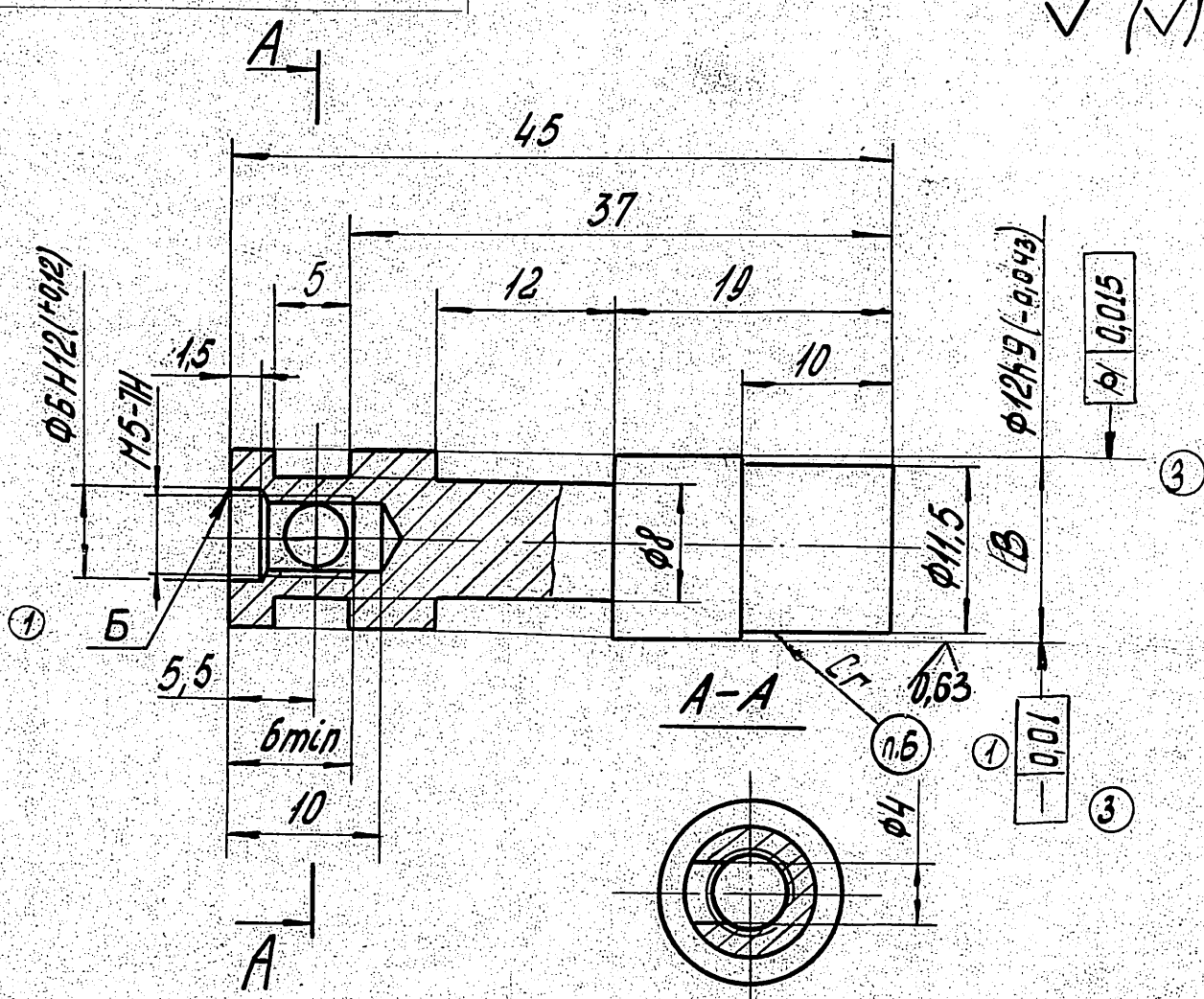
150.37.606

Клапан

Сталь 40Х
ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	А 0,0128	2:1
Лист	Листов - 1	
ГСКБ(ХТЗ)		

Лит. ХТЗ 3.264 т. 12000 п. VIII, 88 г.



1. Допускается материал Сталь 45Х ГОСТ 4543-71.
 2. 42... 50HRC.
 3. Острые кромки, притупить ^{кроме поверхн. Б, фаской не более 0,3×45°} радиусом не более 0,2мм.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
 5. Неуказанные допуски формы и расположения - по ГОСТ 25069-81.
 6. По наибольшему диаметру В, золотники делить на 2 группы:
I группа от 11,957 до 11,978;
II группа свыше 11,978 до 12,000.
- Маркировать номер группы шрифтом 5Пр3 по ГОСТ 25.008-85.

Восстановлен с подлинника

Верно: А.Дубовик / Я.А.Абдуллаев

Перв. примен. 150.37.025-1/026-1

Справ. № 150А-717

Подпись и дата 133636 подпись 27.08.84

Изм. № дубл. Инв. № дубл. Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. Лист

Разраб. Жеребкина

Пров. Скрыпник

Т. контр. Сверхок

Н. бюро Левитанус

Н. контр. Дубовик

Утверд. Абдулла

3	150ГГ-2372	Жеребкина	3.10.84	47 6519 7174	150.37.610									
2	150ГГ-1268	Скрыпник	11.11.84											
1	150А-864	А.Скрыпник	18.05.88											
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">Золотник</p> <p style="text-align: center;">Сталь 40Х ГОСТ 4543-71</p>										
Разраб.	Жеребкина	Жеребкина	27.03.84											
Пров.	Скрыпник	Скрыпник	05.04.84											
Т. контр.	Сверхок	Сверхок	16.06.84											
Н. бюро	Левитанус	Левитанус	05.04.84											
Н. контр.	Дубовик	Дубовик	05.06.84											
Утверд.	Абдулла	Абдулла	25.04.84	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>А</td> <td>0,03</td> <td>2:1</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: 1.5em;">ГСКБ (ХТЗ)</p>		Лист	Масса	Масштаб	А	0,03	2:1	Лист	Листов 1	
Лист	Масса	Масштаб												
А	0,03	2:1												
Лист	Листов 1													

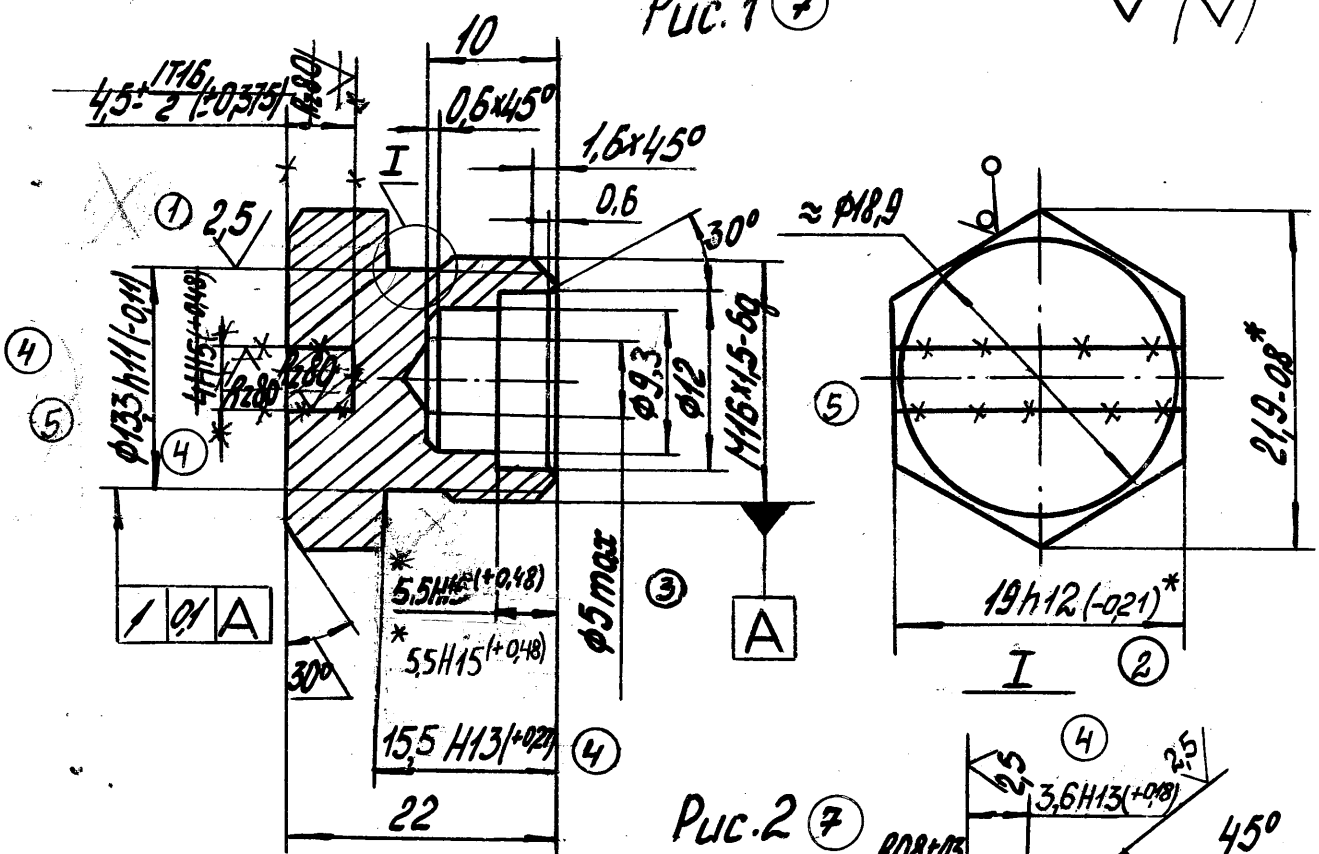
Восстановлен с подлинника Верно: 2.301-11 (Анобский)

150.37.613-1

Восстановленный подлинник №1

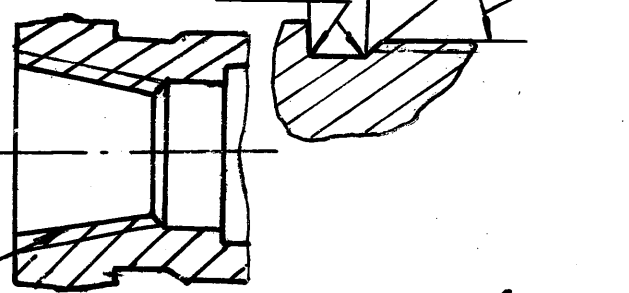
Рис. 1 (7)

Rz40 (✓)



Обозначение	Отличие
150.37.613-1	с отв. $\phi 9,3$ и $\phi 13$ Рис.1
-01	с внутр. резьбой КГ1/4" на проход Рис.2

Рис. 2 (7)



КГ1/4" ГОСТ 6111-52

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$, угловых $\pm \frac{AT17}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Покрытие наружных поверхностей Ц9Хр.
4. Покрытие Ц9хр. На внутренних поверхностях допускается отсутствие покрытия.

Инв. № подл. 134998
Взам. инв. № 220585
Инв. № дубл.
Подпись и дата

5	150ГПН-2471	18.12.09	150ГПН-2496	22.04.11	172ГПН-315	18.08.12
4	150ГГ-1336	26.02.00				
3	150ГГ-1268	11.11.89	47 6519 7176		150.37.613-1	
2	150А-865	22.05.88				
1	150А-864	17.05.88				

Лит.	А	Масса	0,0241	Масштаб	2:1
Лист		Листов	1		

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.		Жереблينا	Подпись	29.03.94
Пров.		Скрылник	Подпись	05.04.94
Т. контр.		Панов	Подпись	14.04.94
Н. контр.		Левитанус	Подпись	06.04.94
Н. контр.		Станислав	Подпись	17.05.88
Утверд.		Абдула	Подпись	26.08.88

Шестигран-19h12 ГОСТ 8560-78
ник А12 ГОСТ 1414-75

Пробка

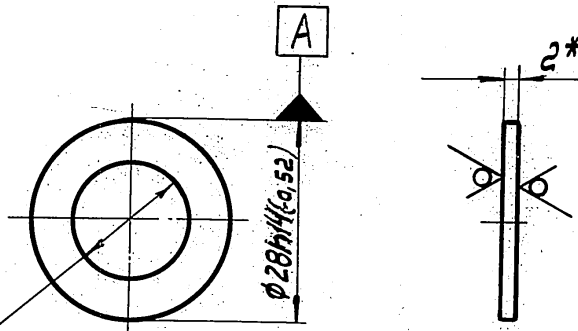
ГСКБ (ХТЗ)

В.47.160

R2 500

Перв. примен.

Справ. №



φ17H14/6 (φ17)

÷ 0,5 A

2

1. Допускается изготовление из лист ~~Б-2 ГОСТ 19904-74~~
~~II-ВГ-08кп ГОСТ 9045-80~~

2. * Размер для справок.

3. Допускается материал: лист ~~Б-2 ГОСТ 19904-74~~
 или лист ~~5-III-Н-10 ГОСТ 16523-70~~ ~~II-ВГ-08кп ГОСТ 9045-80~~

ЕСКД

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

3		А9У Кр. 2225	Змай	29.11.85
2		АЭУД 1655	Мит	05.05.84
1	39м1	АЭУсп. 1600	Сол	6.05.83
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гребенюк	Исус	23.03.76
Пров.		Мелешко	Мелешко	23.03.76
Т. контр.		Немцоро	Немцоро	24.3.76
Нач. п/отд.		Шевченко	Шевченко	
Н. контр.		Рожко	Рожко	25.03.76
Утв.		Белоусов	Белоусов	

В.47.160

Шайба

Лит.	Масса	Масшт.
	0,064	1:1
Лист	Листов 1	

лист Б-2 ГОСТ 19904-74
 5-II-Н-08кп ГОСТ 16523-70

ОГК-Т

Копировал *Сосудькова*

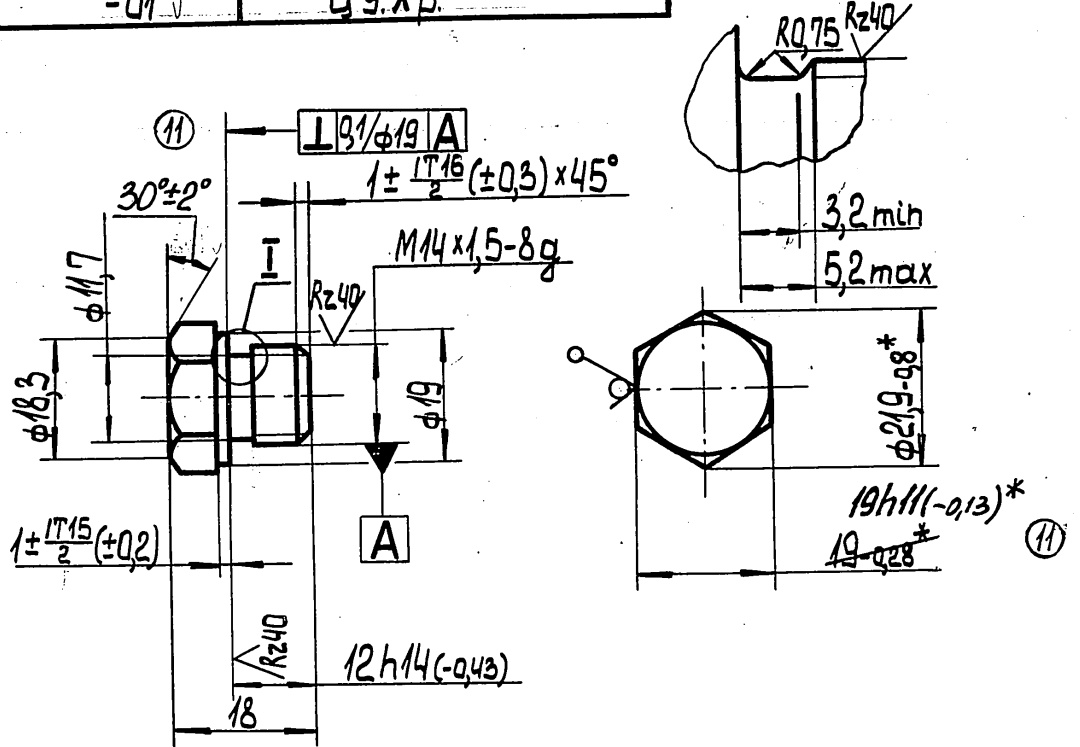
Формат 11

702-91

Rz80 ✓(✓)

Обозначение	Покрытие
16-204 ✓	Хим. Окс. нрм. ✓
-01 ✓	Ц.г.Хр. ✓

I
M2:1



1. HRC₃ 32...36,5 32...37 HRC₃.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$, целых $\pm \frac{IT17}{2}$.

3. *Размеры для справок.

Восстановлен с подлинника верно. 21/III-74

Изм. № подл.	108207
Изм. № докум.	Изм. № дубл.
Взам. инв. №	Изм. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата
Справ. №	В 80.16.040-1
Перв. примен.	В 80.16.040-1

13	ИСКП-3895	подп.	19.05.05	
12	СМДА-587	подп.	14.08.92	
11	СМДА-293	подп.	26.06.87	
10	СМДА-58	подп.	10.12.84	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.	Мельник	подп.	30.12.72	
Пров.	Бимбоит	подп.	1.02.73	
Т. констр.	Шнарьбер	подп.	22.02.73	
Н. подл.	Поляков	подп.	6.03.75	
Н. контр.	Стамболи	подп.	30.01.74	
УТВ.	Брезинский	подп.	10.04.74	

45 7141 3221

16-204 ✓

Пробка
горловины

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,024	1:1
Лист	Листов	
	1	

Шестигранник 19-H-ГОСТ 8560-78
10 - H-ГОСТ 1050-88

ГСКБ (ХТЗ)

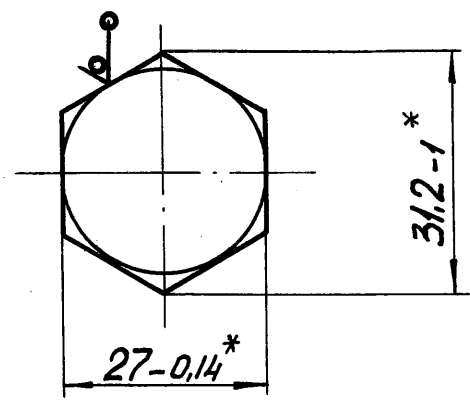
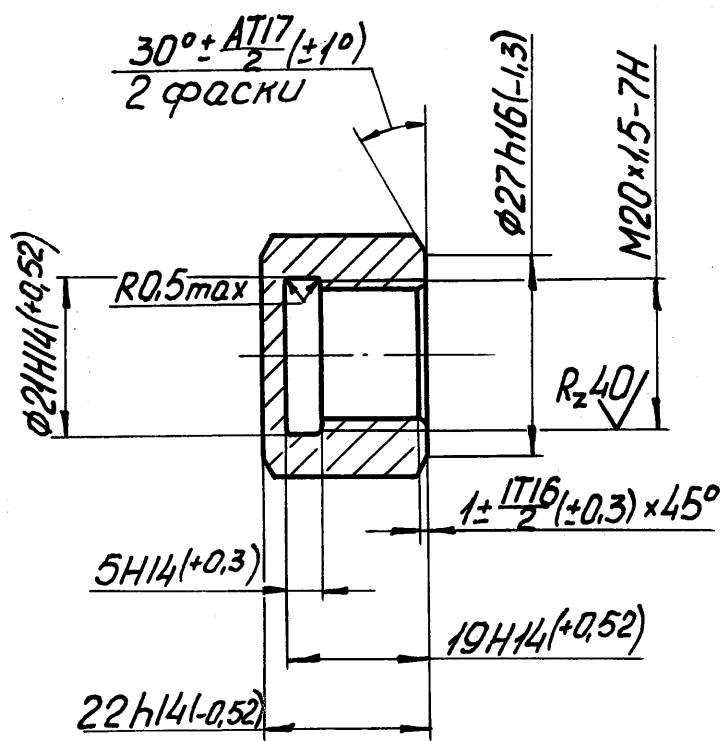
125. 57. 154.

R_z80/ (✓)

Перв. примен. 150.37.025 / 150.37.026

Справ. № 125. 57. 154

150ГГ-169



1. Допускается материал сталь 45 ГОСТ 1050-74.
2. Покрытие Ц9хр. Допускается отсутствие покрытия на внутренних поверхностях.
- 3.* Размеры для справок.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата 31.10.84

Инв. № подл. 133864

125. 57. 154

Изм.	Лист	№ документ.	Подпись	Дата
1		150ГГН-2581	<i>Абду</i>	1902.15
Разраб.		Реуцкая	<i>Реуцкая</i>	9.10.84
Провер.		Прокопенко	<i>Прокопенко</i>	27.10.84
Т. контр.		Луцевич	<i>Луцевич</i>	27.10.84
Н. пр/отд.		Озгий	<i>Озгий</i>	27.10.84
Н. контр.		Стамболи	<i>Стамболи</i>	27.10.84
Утверд.		Абдулла	<i>Абдулла</i>	27.10.84

Гайка

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,083	1:1
Лист	Листов 1	

Шести-гранник 27-4 ГОСТ 8560-78
 гайка 40 ГОСТ 1050-74

ГСКБ - ХТЗ

150.37.311

Rz80/ (V)

3

Перв. примен.

150.37.048

Справ. №

150-5025

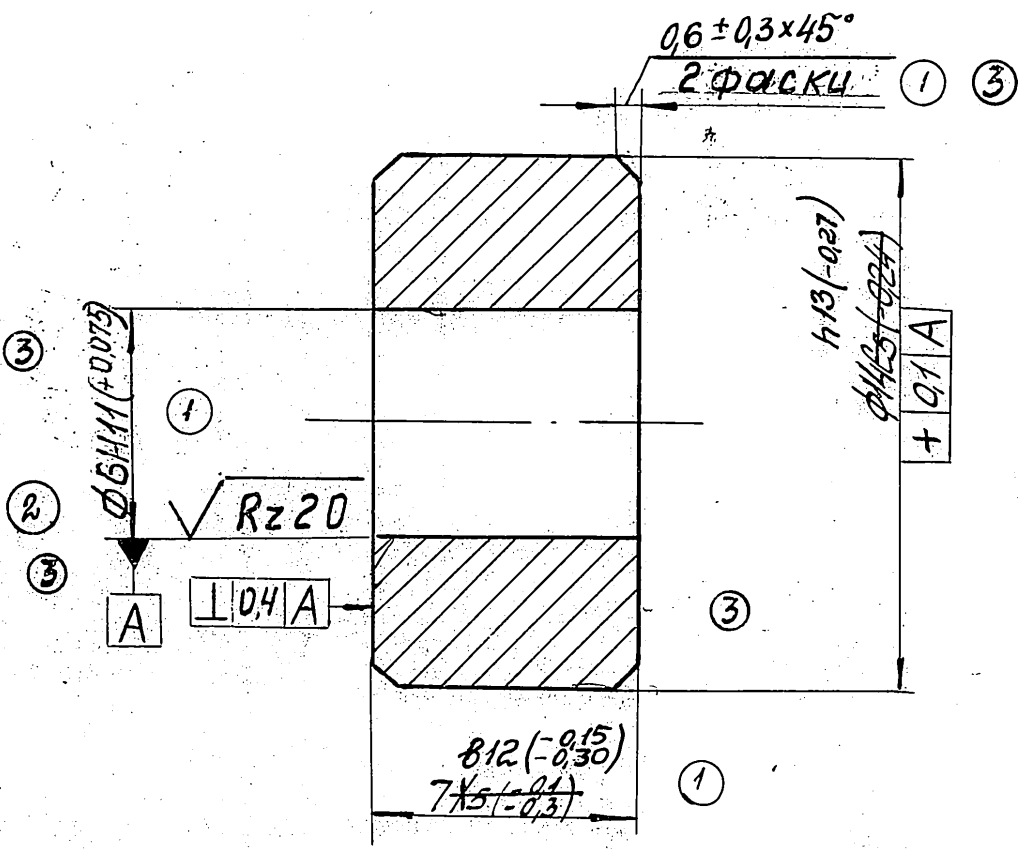
Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.



1. HRC 56... 63.

ЕСКД

120869 16.11.77

3	150ГГ-2392	Иванов	26.12.77	
2	150ГГ-1066	Иванов	31.12.77	
1	150-4892	Иванов	19.06.79	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Букреева	Иванов	30.10.77	
Провер.	Якименко	Иванов	30.10.77	
Т. контр.	Минаков	Иванов	31.10.76	
Нач. п/отд	Огий	Иванов	01.11.76	
Н. контр.	Ковалевский	Иванов	24.03.77	
Утв.	Калицуба	Иванов	24.03.77	

47.6519.0798

150.37.311

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,016	5:1
Лист	Листов 1	

РОЛИК

Сталь ЛУХ15
ГОСТ 801-78

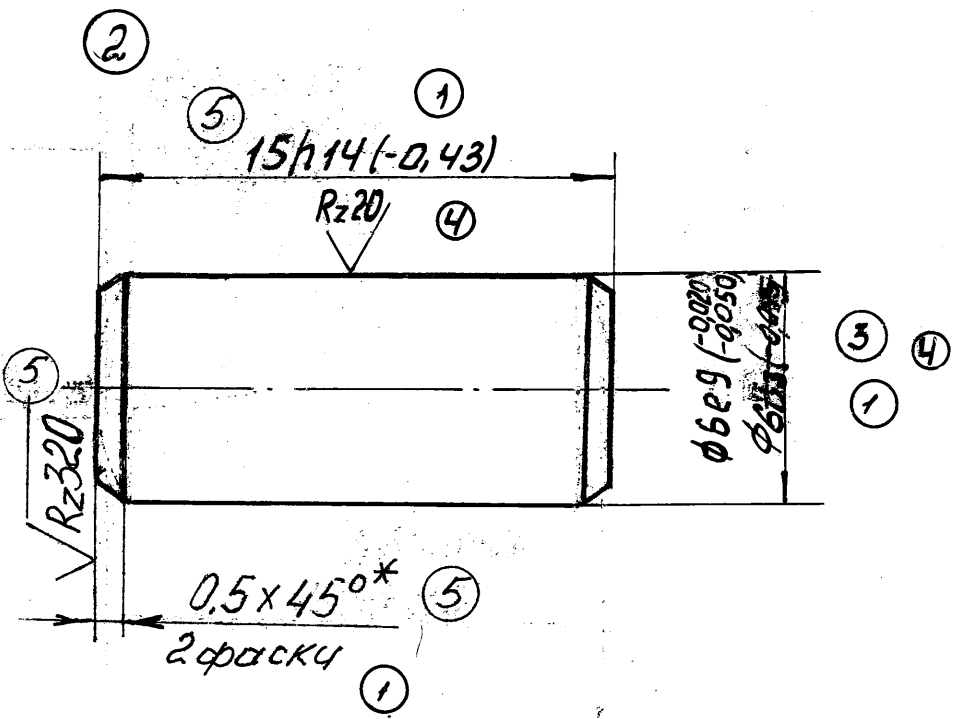
ХТЗ-ОГК

150.37.312

Rz 60 (✓) (✓)

Перв. примен.
150.37.048

Справ. №
150-5025



1. HRC 56...63
2* Размер обеспеч. инстр.

ЕСКД

Подпись и дата
(5)

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата
120868 16.11.88

5	150ГПН-288	16.11.88
4	150ГГ-2392	26.10.77
3	150ГГ-1066	21.10.76
2	150Г-5752	11.82
1	150-4892	19.06.79
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Букреева	Шва 30.10.75
Провер.	Якименко	30.10.75
Т. контр.	Минаков	21.10.76
Нач. отд.	Огий	01.11.77
Н. контр.	Ковалевский	24.03.77
Утв.	Кочина	10.07.77

476519 0799

150.37.312

Ось ролика

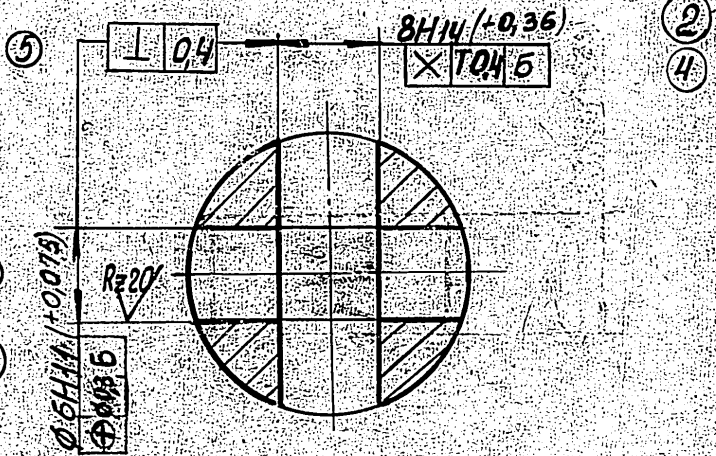
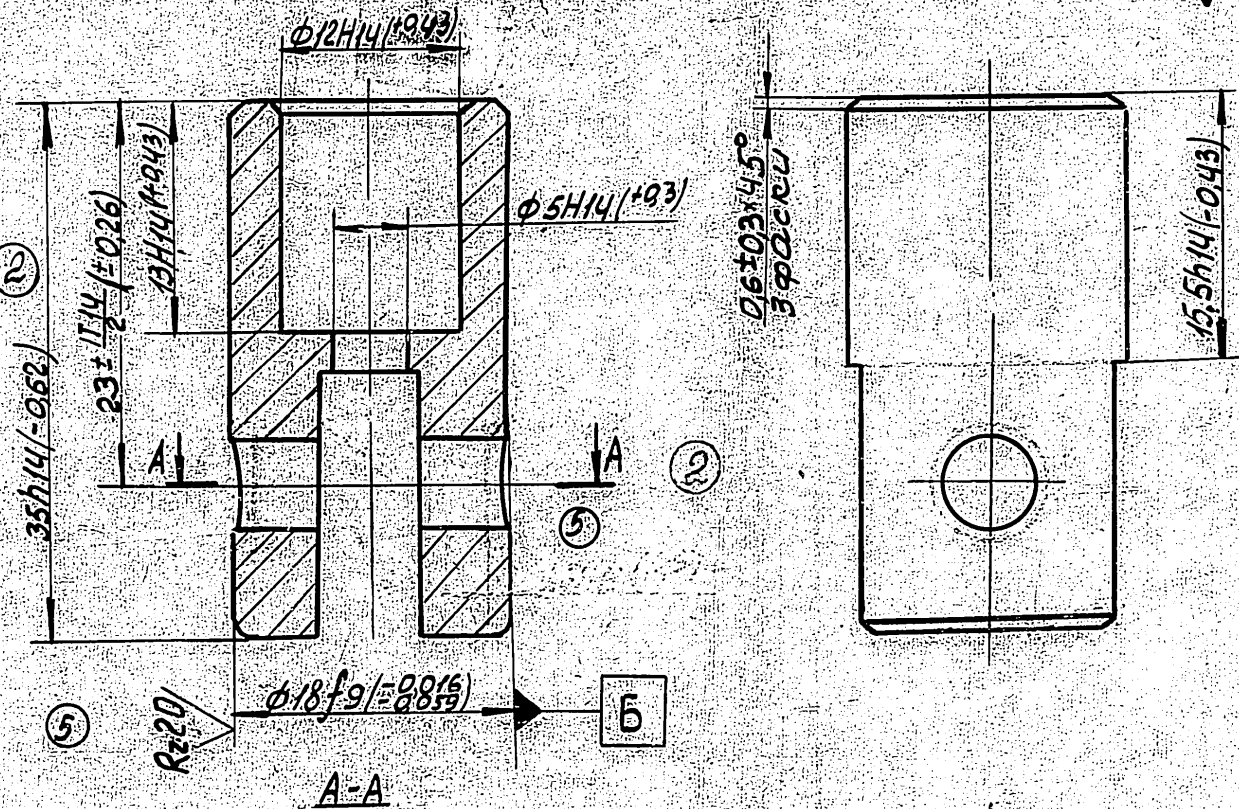
Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,009	5:1
Лист	Листов 1	

Сталь ШХ 15
ГОСТ 801-78

ХТЗ—ОГК

150 37 313

Rz 80



1. HRC 30..35

ЕСКА

Восстановление с подлинника. Верно. Формы и размеры. Проконтроль.

Изм. № подл. 12086717097.16.11.77

Перв. примен. 150.37.048

Справ. № 150-5025

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

5	150ГГ-2392	26.12.07
4	150ГГ-1357	24.07.00
3	150ГГ-1066	12.88
2	150К-5752	15.11.82
1	150-4892	19.06.79

47.6519 0800

150.37.313

Направляющая
фиксатора

Лит	Масса	Масштаб
Б	0.05	2:1
Лист	Листов 1	

сталь ШХ 15
ГОСТ 801-78

ГСКБ (ХТЗ)

150.37.146

Восстановленный подшипник $Rz80$ (✓)(✓)

Перв. приме. 150.37.02.74/028-1

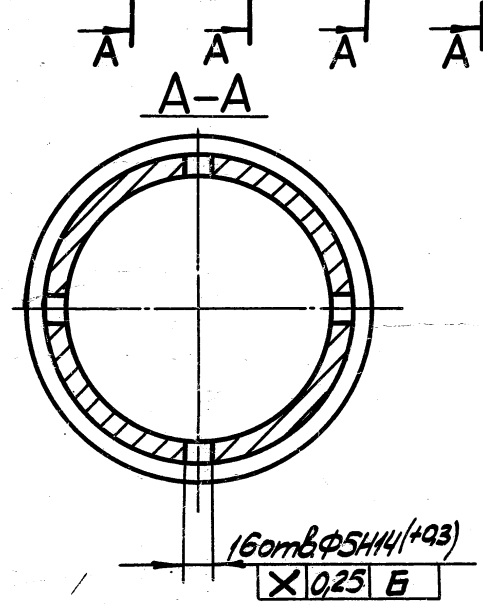
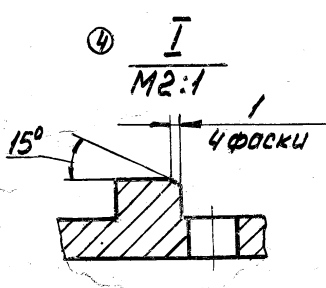
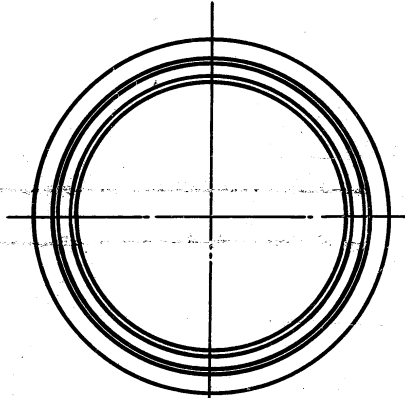
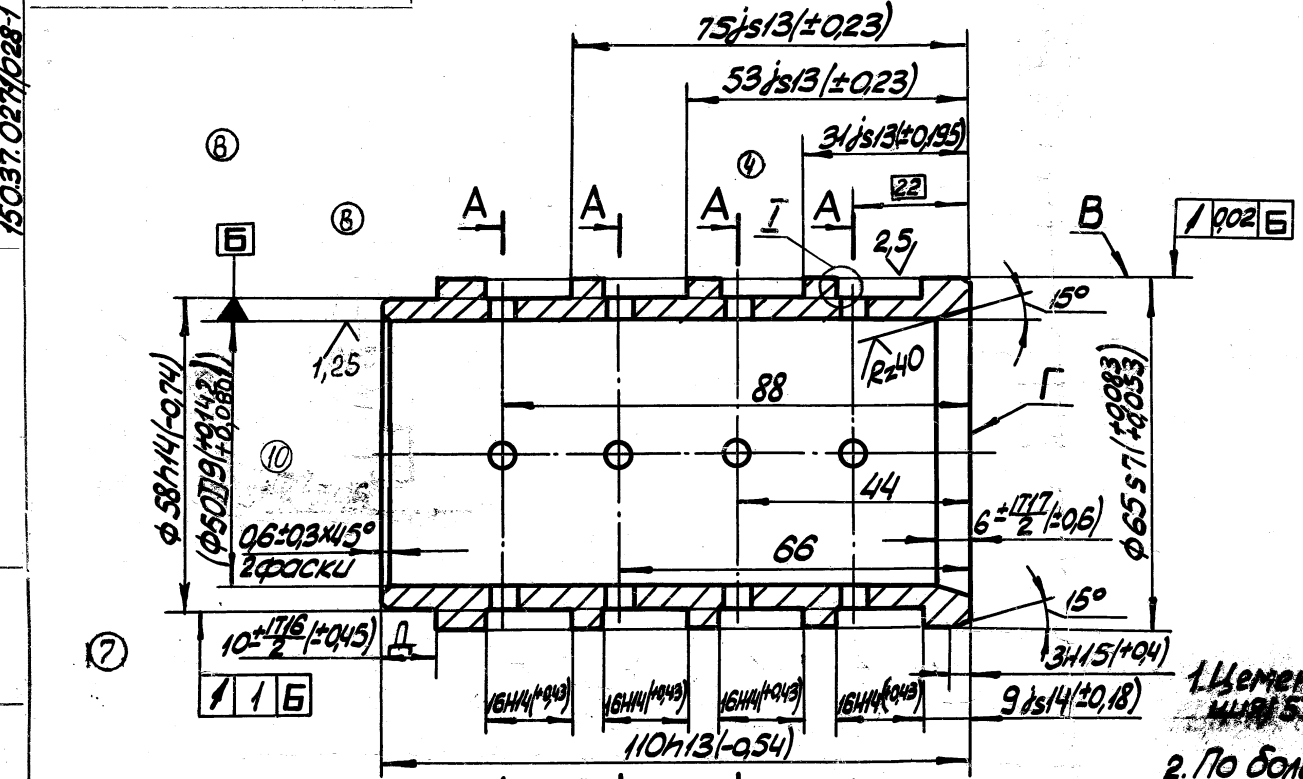
Справ. №

Подпись и дата

Изм. № дубл. Ивл. № дубл.

Подпись и дата

Ивл. № подл. 120878



1. Цементировать нас. 15мм (допускается нитроцемент марки 57... 66) без температуры контролировать на поверхности Б.
2. По большему диаметру поверхности разбить на две группы:
 - 1 гр. от 65,053 мм до 65,068 мм.
 - 2 гр. с в 65,068 мм до 65,083 мм.
 Номер группы нанести электрографом на торце Г.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT17}{2}$.
4. Размер в скобках - после сборки.
5. Допускается проточку Д не выполнять.

7	150ГГ-2371	2.10.04
6	150ГГ-2370	2.10.04
5	150ГГ-1921	2.10.04
4	150ГГ-1268	21.11.83
3	150ГГ-1066	15.12.83
2	150А-716	29.05.87
1	150-4892	150675

10	150ГПН-2581	19.02.15
9	150ГПН-2584	28.5.14
8	150ГПН-2480	15.09.10

47 6519 0664 150.37.146

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Скобляков	п.п.		30/075
Пров.	Яценко	п.п.		30/075
Т. контр.	Минин	п.п.		21/076
Нач. отд.	Оши	п.п.		1.11.76
Н. контр.	Френкель	п.п.		21/077

Втулка

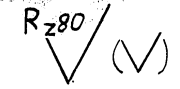
Лит.	Масса	Масштаб
	A 0,97	1:1
Лист	Листов 1	

10566 68xH ГОСТ 8732-78 20x ГОСТ 4543-77

ГДМБ (ХТЗ)

150.37.247

Восстановленный молоток №1



Перв. примен. 150.37.029-1

Справ. №

И. пер. 01.02.05

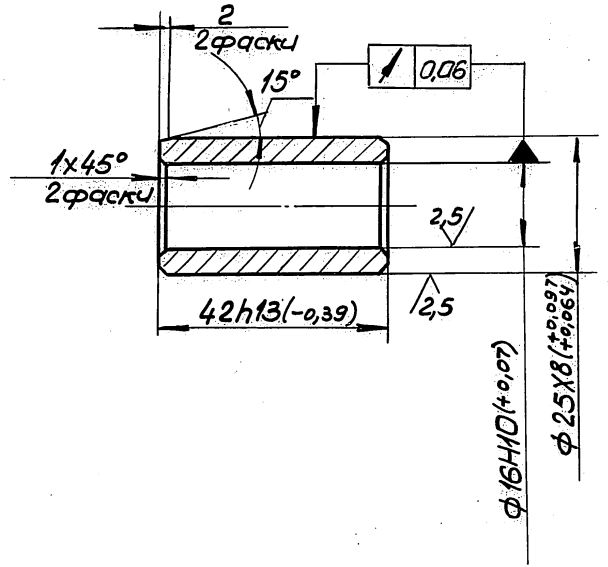
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 120874 Подп. 16.11.77



1. Цементировать h0,5... 0,9 мм; HRC 56... 63.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. При поставке деталей в запчасть:
 - а) маркировать наименование или товарный знак предприятия и обозначение детали на бирке 3524, привязываемой к детали (или связке деталей);
 - б) поверхности, не имеющие защитных покрытий, должны быть законсервированы по ГОСТ 9014-78, категория условий хранения С (средняя), группа II, вариант барьерной упаковки ВУ-1;

- гарантируемый срок защиты детали без переконсервации — 1 год;
- в) упаковать в ящики по ГОСТ 1584-77 с маркировкой по ГОСТ 14192-71;
- г) правила приемки детали по ГОСТ 16768-71;
- д) транспортирование и хранение детали по ГОСТ 15150-69;
- е) срок гарантии детали — 24 месяца с начала эксплуатации трактора, но не более 4000 часов.

При экспортном и экспортно-тропическом исполнении (для заpchастей) и для Т-155:

- а) маркировать обозначение детали на бирке 534А, привязываемой к детали (или связке деталей);
 - б) поверхности, не имеющие защитных покрытий, должны быть законсервированы по ГОСТ 9014-78, категория условий хранения АЖ (очень жесткая), группа II, вариант барьерной упаковки ВУ-4;
- гарантийный срок консервации — 5 лет;
- в) упаковать в ящики по ГОСТ 1065-72 с дополнительной маркировкой согласно требованию „заказ-наряда“.



150.37.247		47 65 190 750		150.37.247	
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Литера
6	5	150-4132 150-5024	130584 231079		Б
Разраб.	Скрытчик	(подп.)	30.10.73		0,12
Провер.	Якименко	(подп.)	18.11.73		1,1
Т. контр.	Минаков	(подп.)	22.10.76		Лист
Нач. п/огд.	Вийи	(подп.)	4.11.73		Листов 1
Н. контр.	Брисиц	(подп.)	24.05.77		
Упр.	Дедула	(подп.)	24.03.77		
Втулка				Сталь 20	
				ГОСТ.1050-74	
				ГСКБ (ХТЗ)	

150.37.314-1

Rz 80
✓(M)

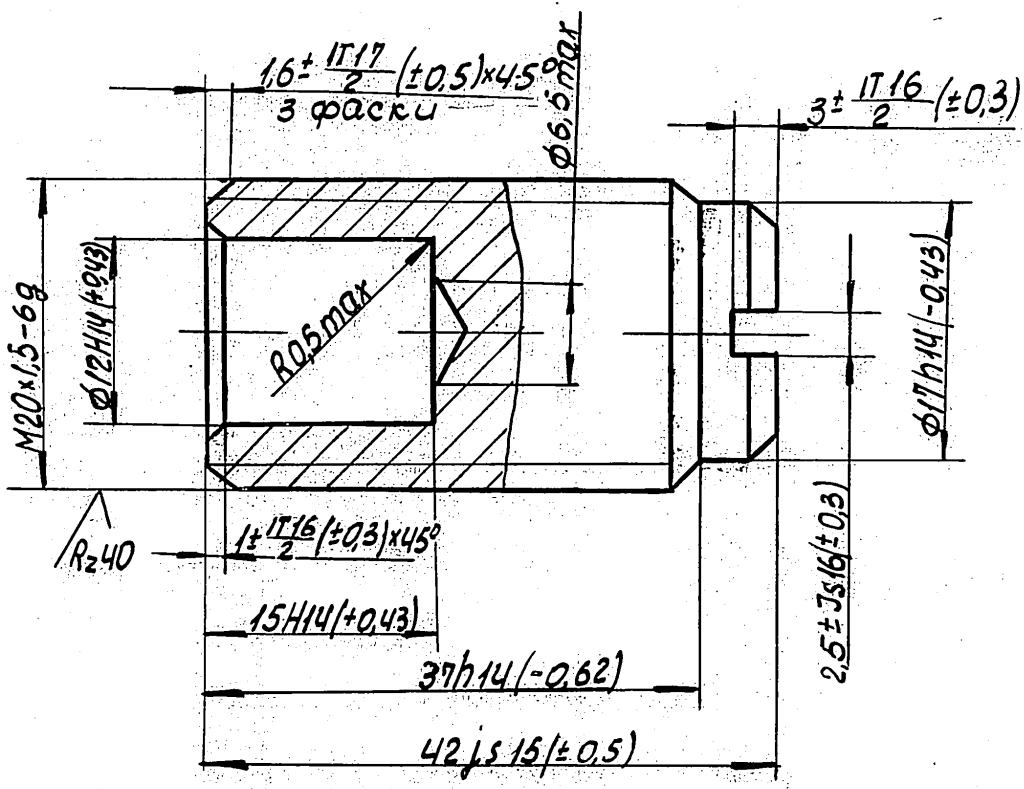
2

150.37.02.5/026-1

Верно: [Signature] / Тракоменко

Перв. примен.

Справ. №



Восстановлен с подлинника

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Обозначение	Покрытие	Примечание
150.37.314-1		Обычное
(47.6519.3600)-10	Ц9Хр	экспортное тропическое

1. Допускается материал сталь 35 ГОСТ 1050-74.
2. Покрытие Хлм.окс.прм. допускается Ц9Хр.

ЕСКД

4

3

4

120866 1097.16.11.77

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4		150ГН-2473	[Signature]	24.12.09
3		150ГН-1472	[Signature]	21.04.91
2		150А-716	[Signature]	29.05.87
1		150-4892	(Модиф.)	18.06.77

47.6519.0801

150.37.314-1

Пробка
фиксатора

Лит.	Масса	Масштаб
	Б 0,09	2:1
Лист	Листов	1

Разраб.	Букреева	30.10.75
Провер.	Якименко	30.10.75
Т. контр.	ЕГЕР	16.02.77
Нач. п/отд.	Огилй	01.11.75
Н. контр.	Новалевский	24.05.77
Утв.	Кашуба	19.02.77

20-5 ГОСТ 7417-75
40-5-Н-В ГОСТ 1050-74

ГСКБ (ХТЗ)