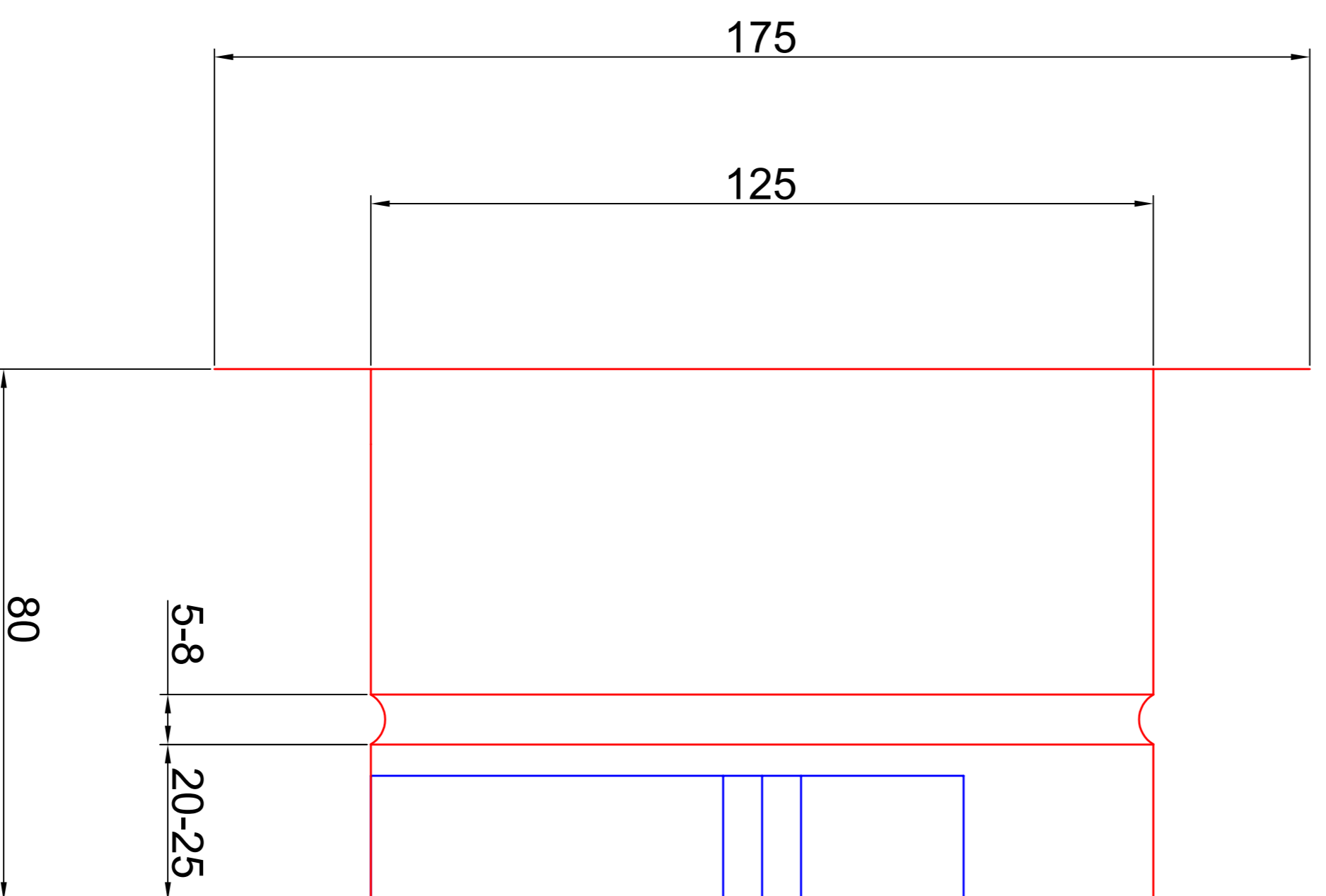
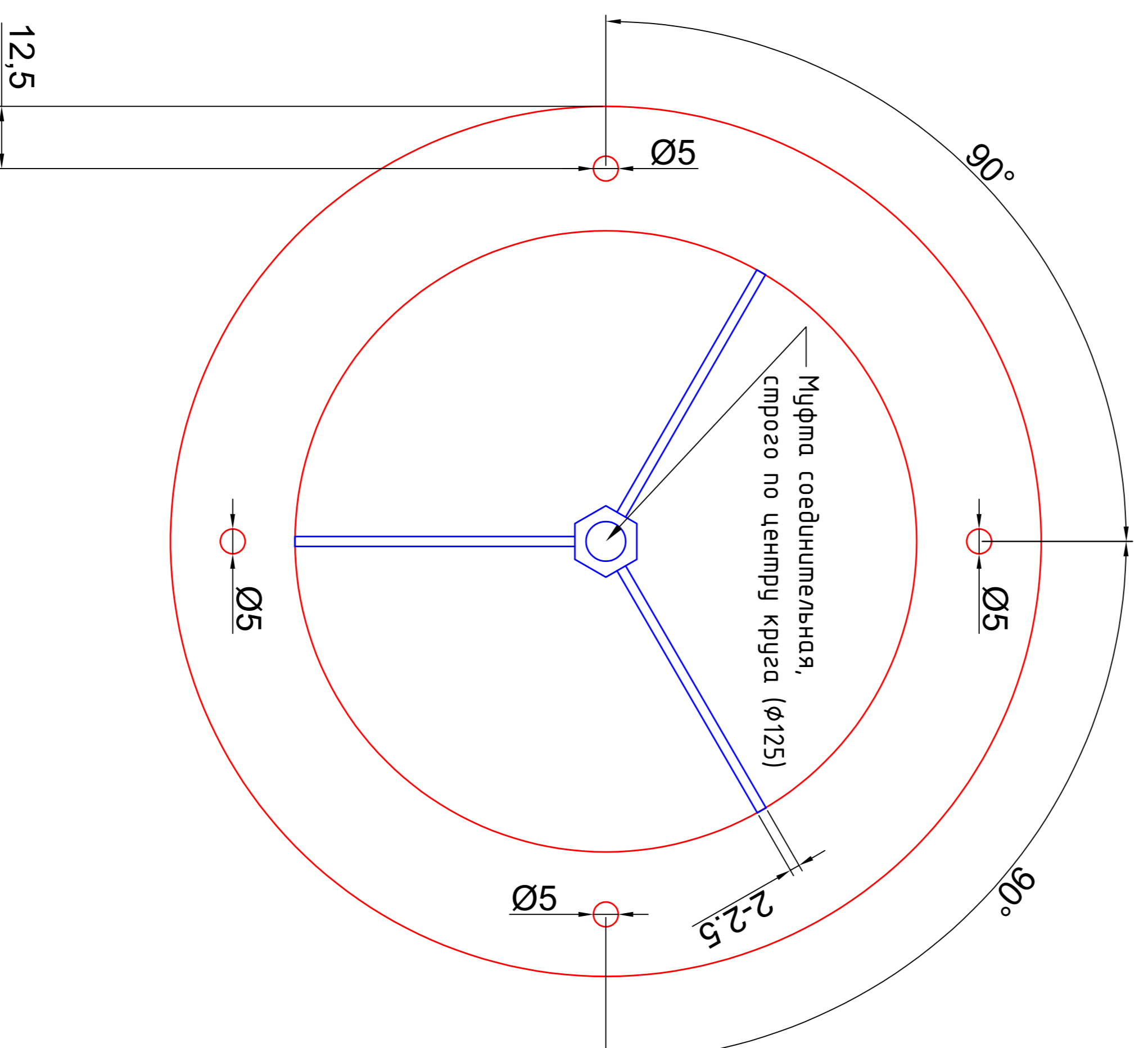


Деталь 1

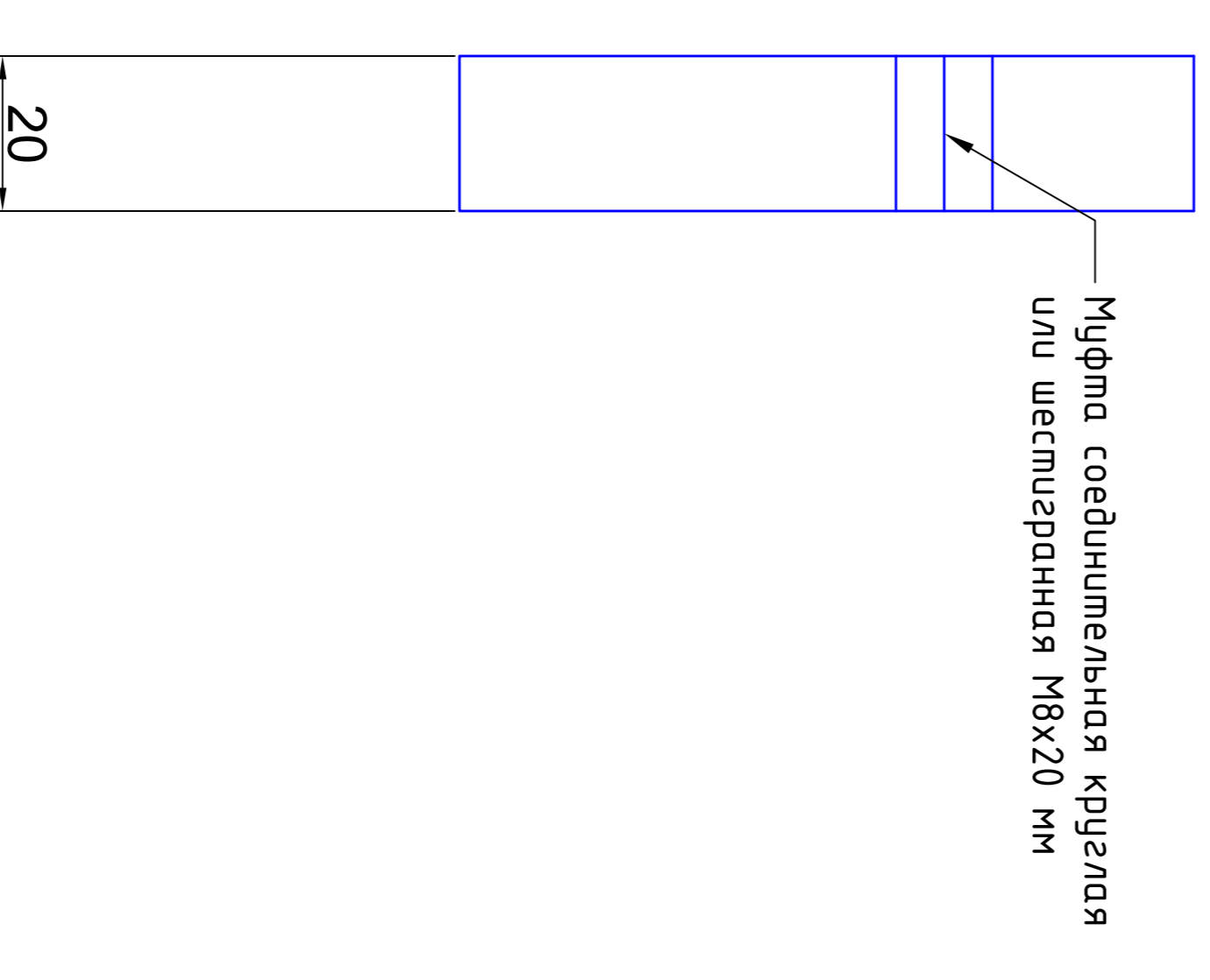
→ A



A



Поперечна



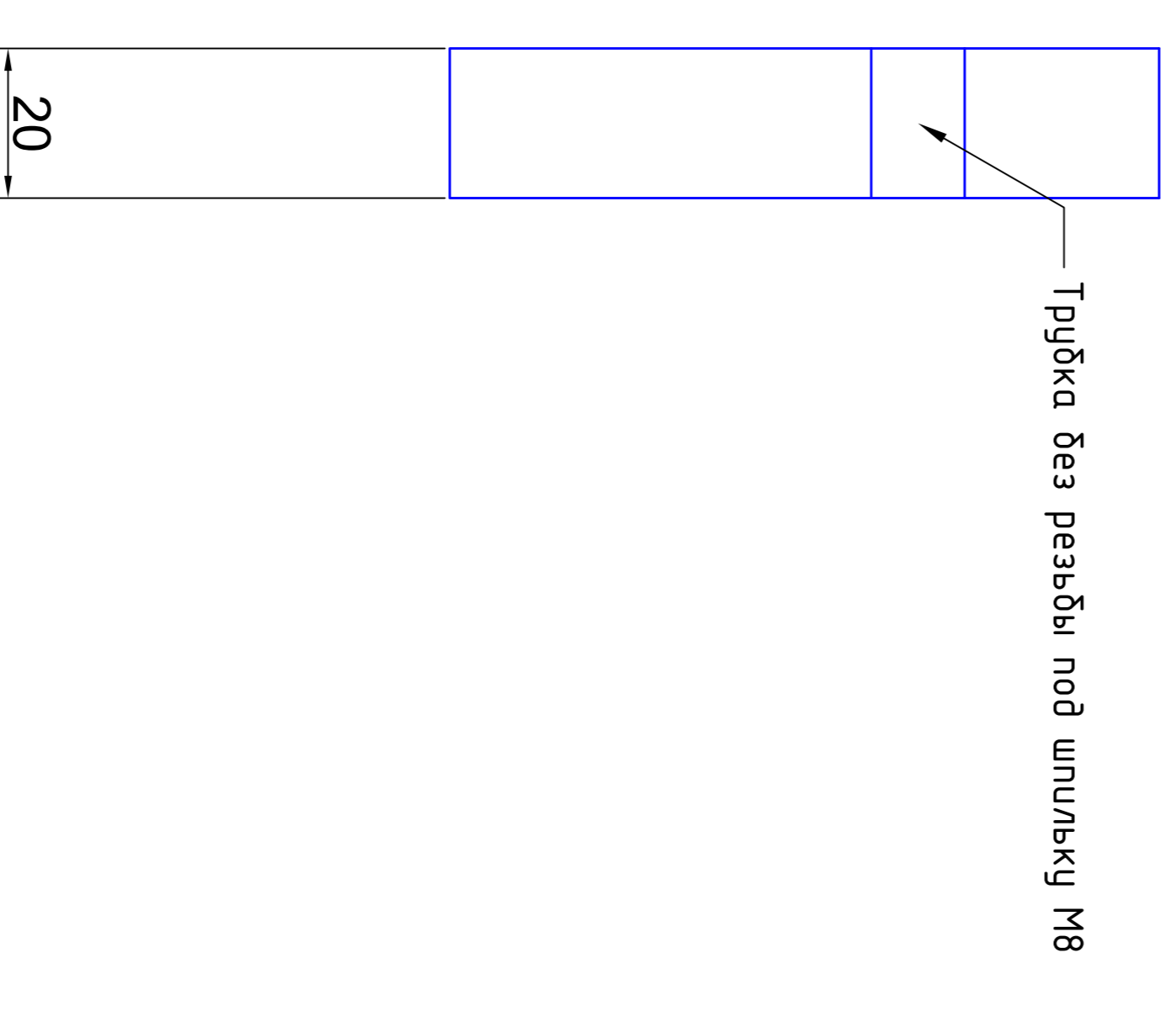
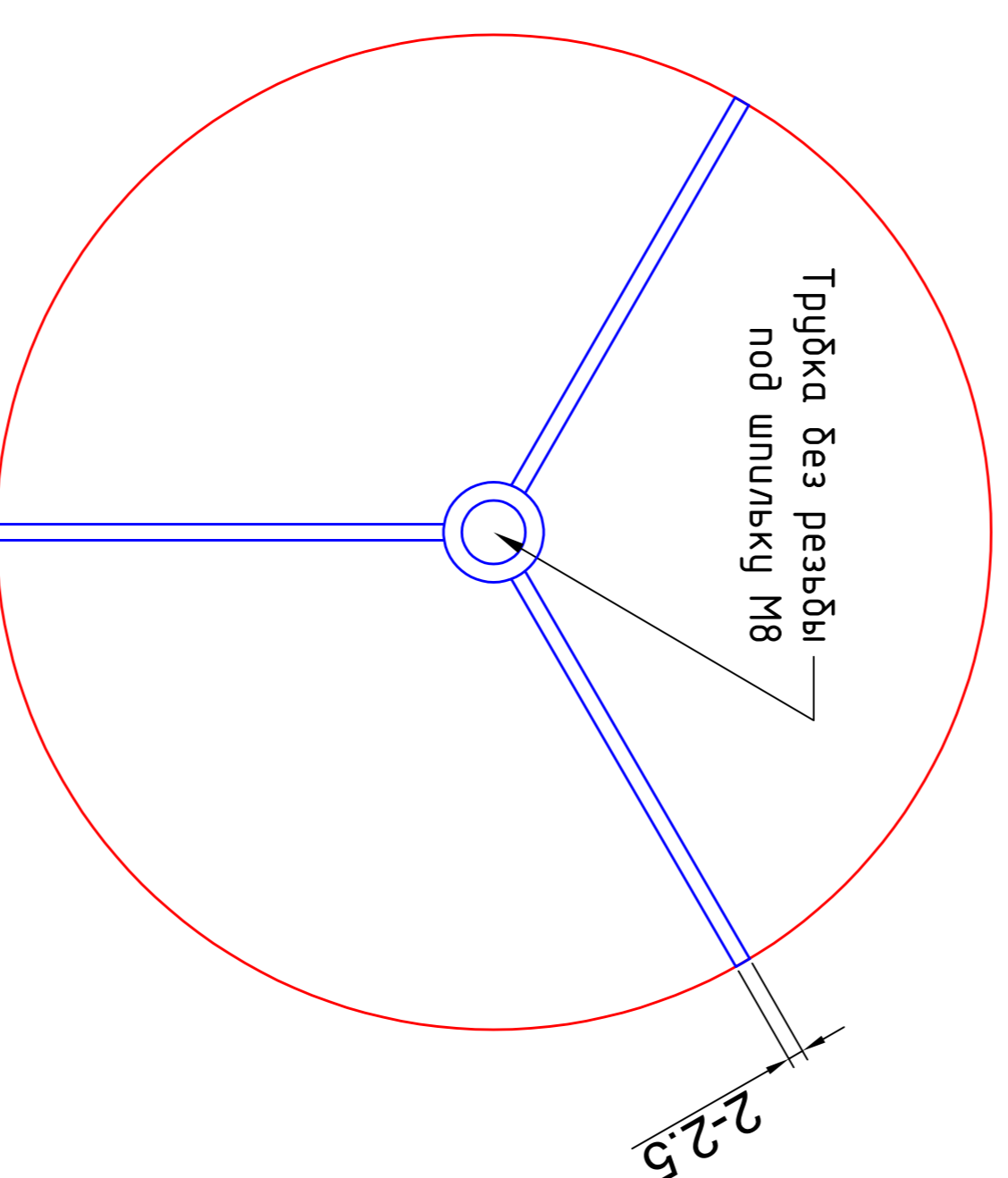
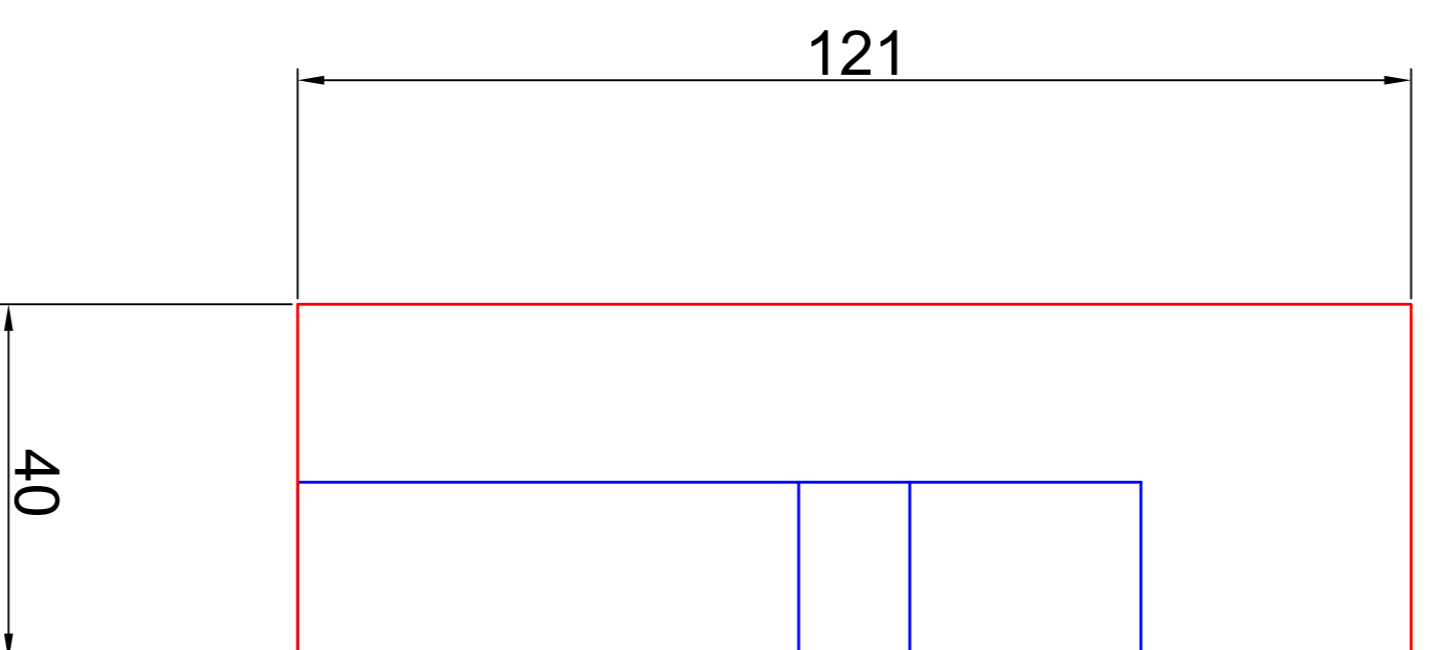
Оцинкованный или холоднокатанный металл, толщиной 0.5-1.0 мм
Изделие окрашивается методом порошковой покраски в RAL 9005 и RAL 9003 (матовый, муар).
Сварочные швы должны быть максимально аккуратными и незаметными.

Демаль 2

→ A

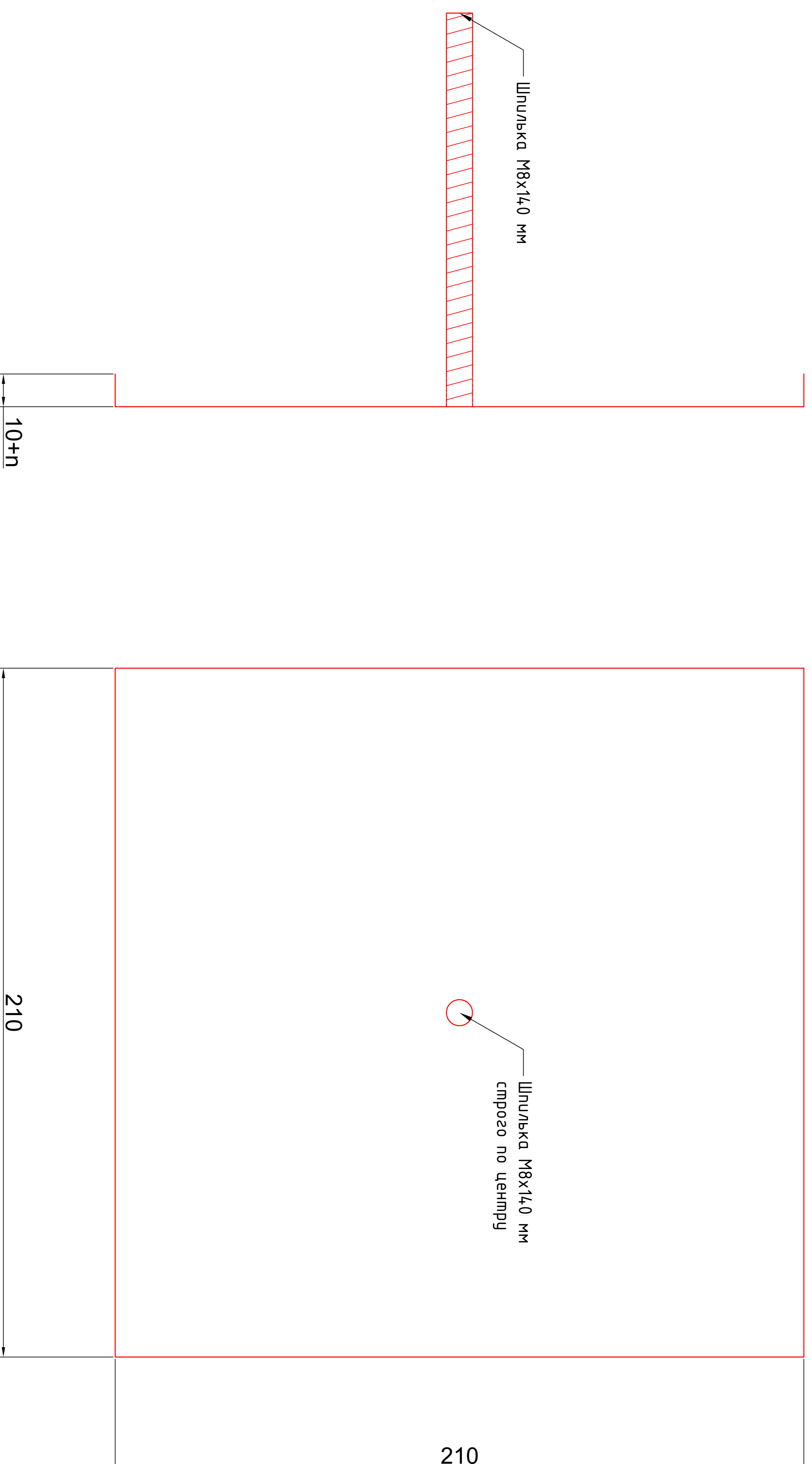
A

Поперечна



Оцинкованный или холоднокатанный металл, толщиной 0.5-1.0 мм
Изделие окрашивается методом порошковой покраски в RAL 9005 и RAL 9003 (матовый, муар).
Сварочные швы должны быть максимально аккуратными и незаметными.

Деталь 3



n - оцинкованный или холоднокатанный металл, толщиной 0.5-1.0 мм

Изделие окрашивается методом порошковой покраски в RAL 9005 и RAL 9003 (матовый, муар), за исключением шпильки М8 и внутренней части Детали.

Сварочные швы должны быть максимально аккуратными и незаметными.

Стыки сгибов (10+n) необходимо заварить и зашлифовать, чтобы были незаметными.